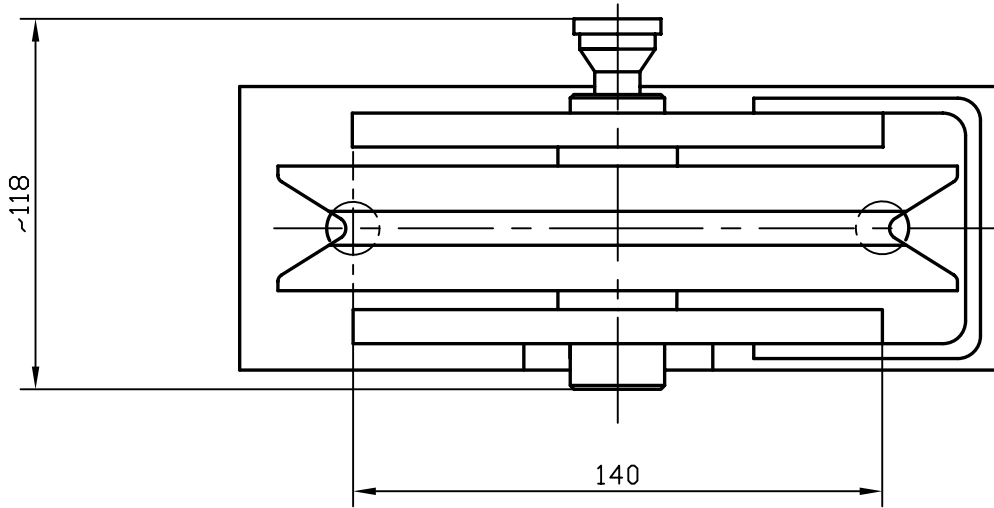
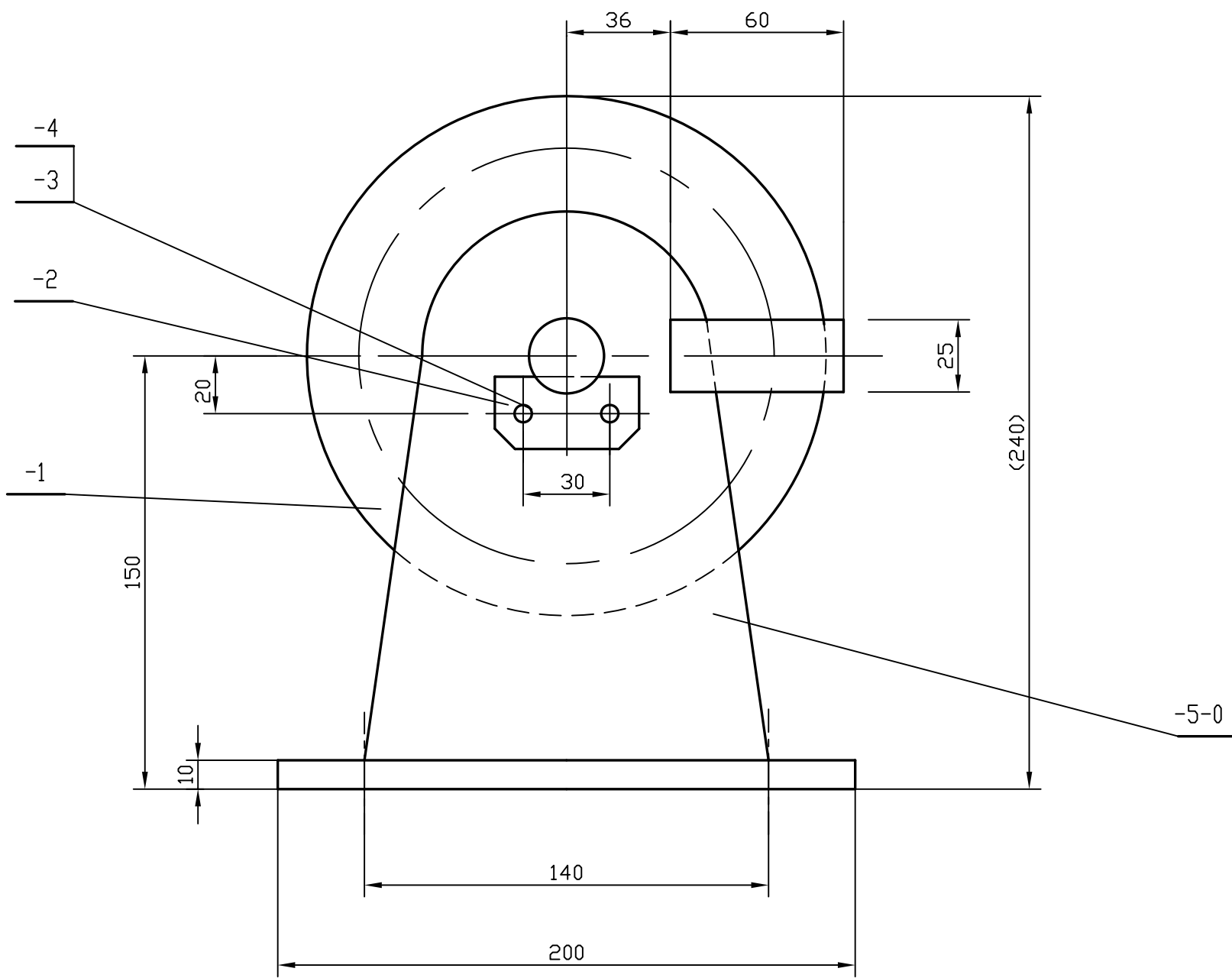
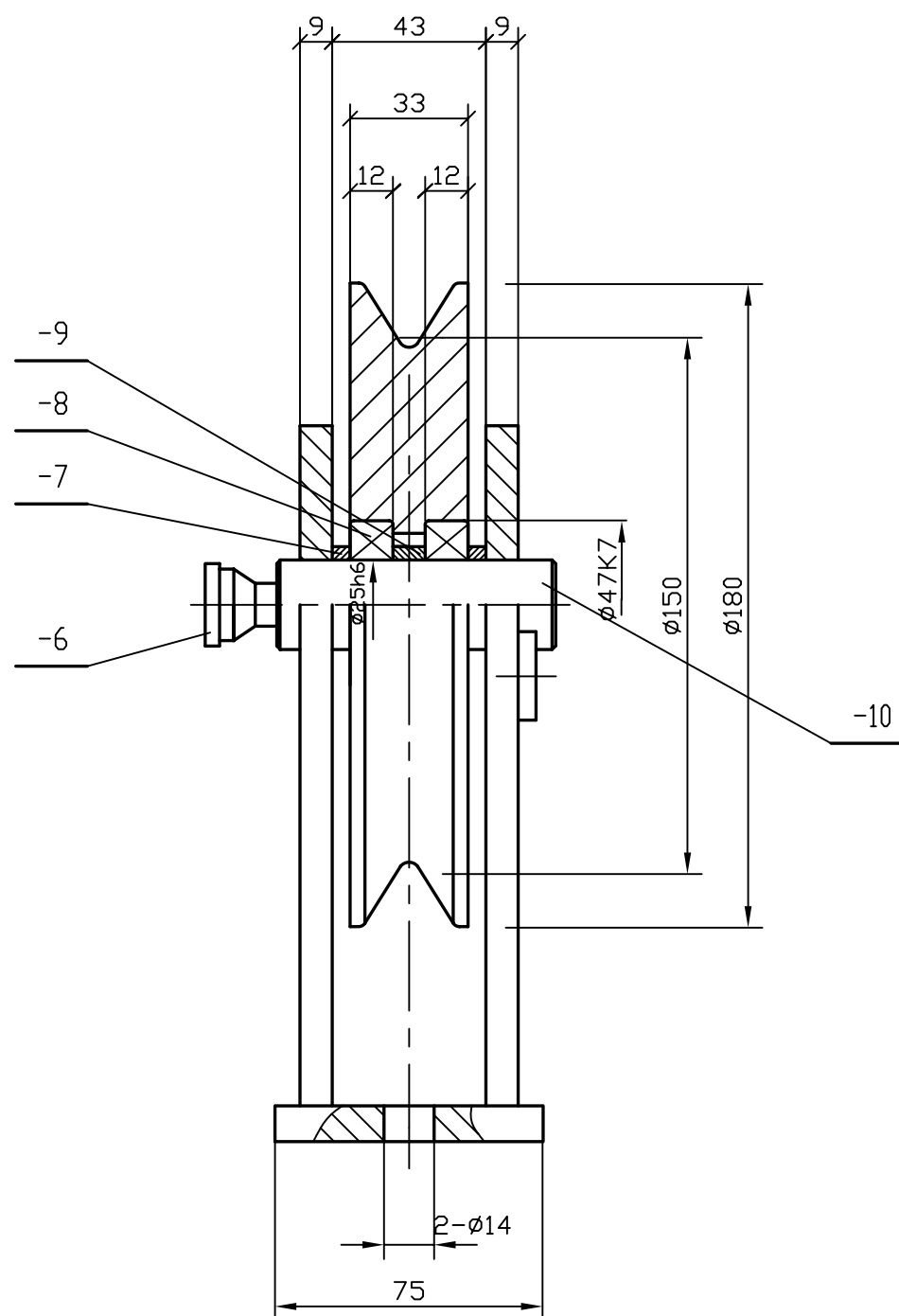




说明

1. 装配前必须将轴承清洗干净,装配后必须注入适量润滑脂以后定期灌入。
2. 运转应灵活自如。



-10	D3320-70-00-63-T-101/24-12	滑轮轴	1	Q235-A		0.27	
-9	D3320-70-00-63-T-101/24-12	油圈	1	Q235-A		0.02	
-8	GB279-88	轴承180105K	2	成品	0.08	0.16	ø47/ø25x12
-7	D3320-70-00-63-T-101/24-12	轴套	2	Q235-A	0.01	0.02	
-6	GB1154-89	油杯 A-6	1	成品			
-5-0	D3320-70-00-63-T-101/24-12	轮架	1	组合件		4.1	
-4	GB/T93-2000	垫圈 8	2	65Mn			
-3	GB/T5783-2000	螺栓 M8x12	2	8.8			
-2	D3320-70-00-63-T-101/24-12	固定挡板	1	Q235-A		0.04	
-1	D3320-70-00-63-T-101/24-12	ø150滑轮	1	Q235-A		4.8	
件 号	图号或标准号	名 称	数量	材 料	单 总 重量(公斤)		备 注

7-0 ø150 滑轮装配 组合件 总重 9.4kg 所属图号 D3320-70-00-63-T-101/24-11 装配图号 D3320-70-00-63-T-101/24-1

九江石化设计工程有限公司 建设单位 腾龙芳烃(漳州)有限公司 项目名称 腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程

设 计			20000m ³ 卷帘型干式 气柜柜容指示 ø150 滑轮装配部件图	设计阶段	详细设计
校 核				专 业	设备
审 核				单 元 号	
审 定				比例	
				D3320-70-00-63-T-101/24-11	

会签专业	签署人	日 期